

点焊机安调准备事项:

1) 机床位置、接线要求:

● 机床放置在通风、避免日晒及雨淋的场所。应远离数控设备 10 米以上。避免同数控设备接在同一回路中。独立接地方式。

2) 机床地面要求:

基础地面为平整的水泥地面，砂石厚度 50mm 以上，不需打地脚。

3) 焊机电源要求

电源为三相 380V 交流电，空开容量 75A。

焊机需两相 380V 电源，冷却水装置为 220V 电源。

4) 焊机电源线要求:

焊机电源线：三根截面积大于 45 平方毫米，长度小于 15 米。

冷却水装置： 2 平方毫米，需接地线，可单独外接开关控制。

5) 焊机气源要求:

压缩空气压力为 6kgf/cm，预备接到机床的气管。

6) 冷却水

备 25 升蒸馏水。

北京贝斯特威商贸有限公司