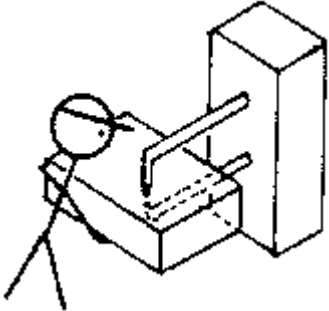

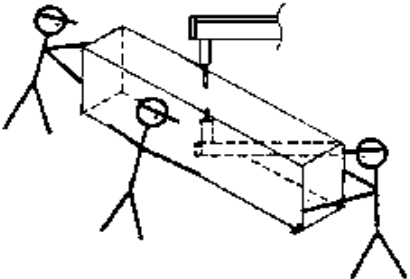

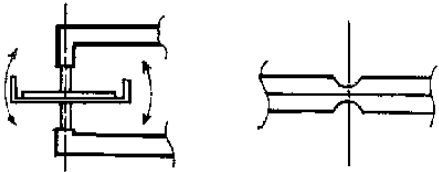



以往型点焊机与平台式点焊机的比较

平台式点焊机的优点

- <压痕少>平台式电极可减少压痕
- <能提高生产力，并减轻操作人员工作负荷>
- <能缩短初期工作时间>
- <能改善工作环境>
- <布置简单>
- <能焊接螺栓和螺母>

MYSPOP 和以往型点焊机的工作效率比较

操作 1		以往的点焊机	手拿重型产品而进行操作
			
		MYSPOP	把产品放在平台式电极上操作
操作 2		以往的点焊机	需要 2~3 名人手
			
		MYSPOP	只需一个人操作
稳定性		以往的点焊机	加压发生产品位移，会发生产品两面焊接凹面。
			
		MYSPOP	产品在平台上位置稳定，只有单面凹面。

外观		以往的点焊机	需要精加工.
		MYSPOt	能减少精加工.
最初工序		以往的点焊机	需要 15~20 分设定准备时间. 为适应产品形状, 就需进行调整.
		MYSPOt	可处理小批多品种产品.
操作姿势		以往的点焊机	对箱形的产品, 难以确认点焊位置.
		MYSPOt	能正确地点焊. 不需要熟练技能.
歪斜		以往的点焊机	需要 10 分至 1 小时的修正歪斜.
		MYSPOt	平台式电极能把产品的歪斜控制在极小值.